



HAKKIMIZDA

Bandırma Gelişim Elektrik & Otomasyon 2003 yılında Bandırma’da BİROL TÜRKAN adı altında şahıs şirketi olarak kurulmuştur. 2010 yılı başlarında şirketleşme kararı alarak **BANDIRMA GELİŞİM ELEKTRİK & OTOMASYON MAKİNE İNŞAAT HAYVANCILIK TEKNOLOJİLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.** olmuştur.

Şirketimiz elektrik, makine , endüstriyel otomasyon, yem fabrikaları, hayvancılık, inşaat alanlarında hizmet vermektedir. Ana faaliyet alanı ; otomasyon ve makine kontrol sistemleri olan firmamız yurt içinde ve yurt dışında bir çok başarılı projeye imza atmıştır. Üstlendiği projeler koşulsuz kalite ve güven ilkesiyle , konusunda uzman , başarılı, performansı yüksek personelleri ile gerçekleştirilmiştir.

Gelecekte en büyük şirket karını müşteri yelpazesindeki memnuniyette bulacağına inanan çalışma anlayışına sahiptir.

Saygılarımızla.



İnsanoğlunun varoluşu ile başlayan en temel fonksiyonlarından birisi, insanın hayatının devamını mümkün kılan gıda maddelerinin üretimidir.

Bandırma Gelişim Elektrik & Otomasyon olarak; iklim ve toprak yapısının , birkaç tropikal bitki hariç, her türlü üretimin ve hayvan yetiştiriciliğinin ekonomik olarak yapılanmasına uygun olan ülkemizde, bu alana yönelen sektörlerin üretim alanlarında çözüm sunuyoruz.

SEKTÖRLERİMİZ

- Elektrik, Elektronik ve Otomasyon
- Makine Sistemleri ve Kontrol Üniteleri
- Gıda Sektörü
- Hayvancılık Sektörü
- İnşaat Sektörü

“ İnsanoğlunun varoluşu ile başlayan en temel fonksiyonlarından birisi, insanın hayatının devamını mümkün kılan gıda maddelerinin üretimidir. ”

fabrikamızdan görüntüler



proje odamız



elektirk - otomasyon atölyemiz



“ Kaliteden ödün vermediğimiz işletmemizde sizlere güvenli ve süreklilik arz eden bir hizmet sunmaktan gurur duyuyoruz. ”

elektrik pano yapımı



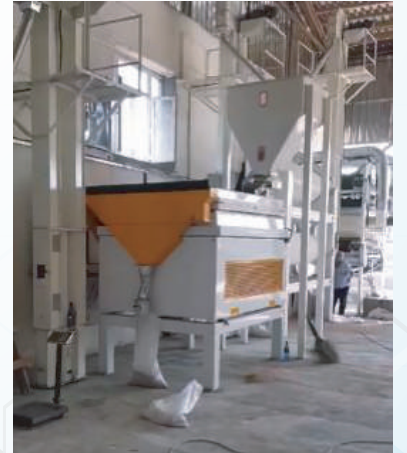
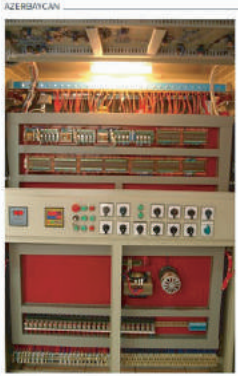
helezon yay üretimi





“Dünya Bizim Memleket”
Yurtdışında birçok ülkeye hizmet vermekten onur duyuyoruz.

Azerbaycan

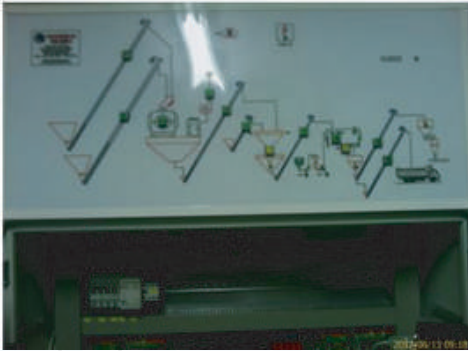




Gürcistan



GÜRCİSTAN



“ ELEKTRİK – ELEKTRONİK – OTOMASYON ”



LOADCELL KONTROL PANOSU



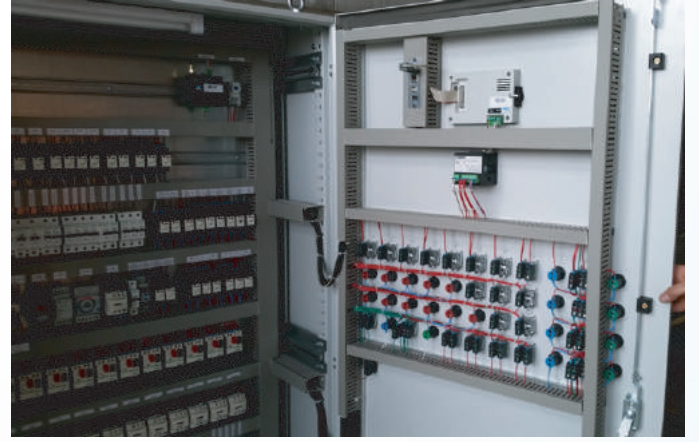
“ KÜMES KONTROL SİSTEMLERİ ”

Özellikleri

- TÜNEL FAN KONTROLÜ
- POMPA MOTORU KONTROLÜ
- ISITMA KONTROLÜ
- MOTOR TERMİK ALARMI
- TAM GÜVENLİK
- DIŞ ISI ANALİZİ
- ZAMAN VE ISIYA DUYARLI OTOMATİK ÇALIŞMA
- MANUEL VE OTOMATİK ÇALIŞMA
- BASINÇ VE NEM ÖLÇÜMÜ
- KÜMES İÇİ 4 NOKTADAN SICAKLIK ÖLÇÜMÜ
- HAFTALIK VE AYLIK ANALİZ
- TAKVİME GÖRE PROGRAMLAMA
- BİLGİSAYAR BAĞLANTISI, UZAKTAN KONTROL
- ZAMANA BAĞLI OTOMATİK YEMLEME
- FARK BASINÇ SENSÖRÜ İLE GERÇEK STATİK BASINÇ FARKINI OKUMA
- PED PERDESİ KONTROLÜ
- MİNİMUM FAN KONTROLÜ
- KLAPE KONTROLÜ
- YÜKSEK VE DÜŞÜK ISI KONTROLÜ
- ELEKTRİK KESİK VE FAZ YOK ALARMI
- KOLAY KULLANIM



“ KÜMES KONTROL SİSTEMLERİ ”



“ TAVUKÇULUK ”

BROİLER KÜMES

Etlik civciv ve piliç yetiştirilmesi için temiz ve uygun bir ortam gerekir. Etlik civcivin, etlik piliç olarak kesime gidene kadarki bulunduğu ORTAM FAKTÖRLERİYLE birlikte KÜMES EKİPMANLARI' da etlik piliç yetiştiriciliğinde çok önemli yer tutar. Ortam Faktörlerinde; Sıcaklık, Havalandırma, Nem, Hayvan Sayısı ve Aydınlatma çok önemli kıstaslarken, kümes ekipmanı olarak başta yemlik ve suluklarla birlikte Altlık (Yataklık) da önemli yer tutar.

Etlik piliç kümeslerinin havalandırması, havalandırma bacaları, hava giriş-çıkış delikleri ve vantilatörler aracılığıyla yapılır. Havalandırma yaparken içeride bulunan civcivleri/piliçleri üşütmeden, hayvanların yeterli oksijeni alacağı şekilde yapılmalıdır.



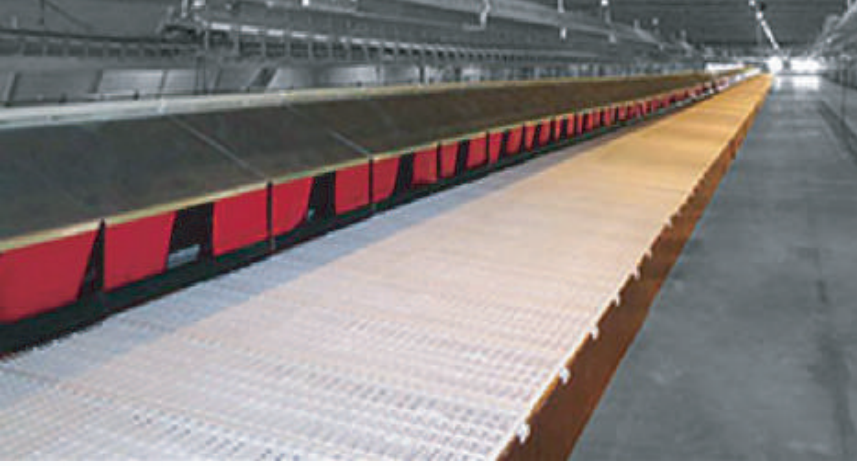
“ TAVUKÇULUK ”

DAMIZLIK KÜMES

Kümesler, hakim rüzgar durumu dikkate alınarak inşa edilmelidir. Damızlık tavuklar ağır kanatlılar olması nedeniyle kafes sisteminden ziyade yer sisteminde (altlık sisteminde) barındırılırlar. Kümeslerde serilen altlık malzeme ile kümesler damızlık tavuk yetiştiriciliğine uygun havalandırma, ısıtma, soğutma, yemleme ve sulama özelliklerine göre dizayn edilmektedir.



“ OTOMATİK FOLLUK YUMURTA TOPLAMA BANDI ”



Birden fazla folluk sırasından gelen kuluçkalık yumurtalar, bir yumurta taşıma konveyörü ile merkezi toplama alanına taşınabilmektedirler

KAFES HAYVANCILIK



Bu gün Ülkemizde yetiştirilen tüm ticari yumurta sürülerinin yaklaşık %70-80 ni kafeslerde yetiştirilmektedir. Kafes sistemleri diğer sistemlere göre çok avantajlıdır. İster yerde, ister kafeste büyütülmüş olsunlar, piliçler yumurta kafeslerine 16-18. haftalarda nakledilir.

“ KAFESTE YUMURTA TAVUKÇULUĞUNUN AVANTAJLARI ”



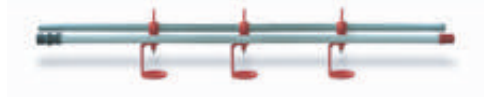
- Birim kümes alanına konan tavuk sayısı diğer kümeslerden 4-5 misli daha fazladır. Altlık sorunu yoktur. Yumurtalar daha temizdir.
 - Fazla dolaşıp enerji kaybetmedikleri için yemden yararlanma biraz daha yüksektir
 - Yere yumurtlama sorunu yoktur.
 - Gurk olma hali çok azdır.
 - Tavuklar ayak altında dolaşmadıkları için bakımları daha kolaydır.
 - Yumurtalar biraz daha ağırdır.
 - Ölüm oranı genellikle daha düşüktür.
 - İş gücü gereksinimi, otomasyona bağlı olarak % 50-80 daha azdır.
- Tavukların tek tek kontrolü, kötü ve düşük verimlilerin ayrılması daha kolaydır.
- Gübrenin alta seçmesi ve tavukların birbirleriyle temasının az olması nedeni ile hastalık kontrolü daha kolaydır

“ KÜMES KURULUMU EKİPMANLARI ”

Firmamız sahip olduğu tecrübe ve deneyimler ile ülkenin her yerine bu hizmeti ulaştırmaktadır. İklim şartlarına ve canlı sağlığına uygun olarak kümes kurulumu kümes ekipmanları ve sistemleriyle Türkiye'nin her yerine bu alanda yardım sağlıyoruz.



YEMLEME SİSTEMLERİ
OTMATİK - MANUEL



SULAMA SİSTEMLERİ
OTOMATİK - MANUEL - NİPEL SULAMA



AYDINLATMA SİSTEMLERİ



FOLLUK SİSTEMLERİ



HAVALANDIRMA SİSTEMLERİ



ISITMA SİSTEMLERİ



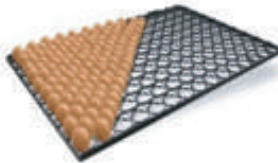
MAKİNA - OTOMASYON



SOĞUTMA SİSTEMLERİ



HELOZAN YAY 35 - 68 MM



KULUÇA EKİPMANLARI

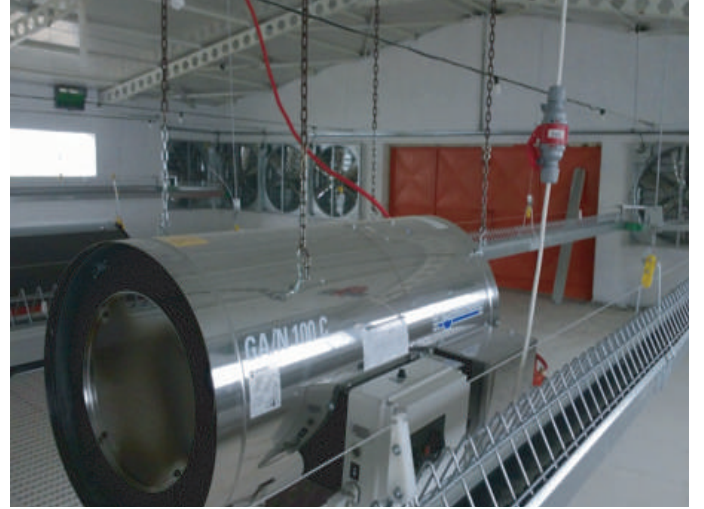


SİLOLAR



CİVCİV SEPET - EKİPMAN

“ KÜMES KURULUMU EKİPMANLARI ”



“ YEM SİLOLARI ”

Yem siloları; ihtiyacınız olan en ergonomik yem depolama araçlarıdır. Yemi, her türlü tehlikeye karşı koruyarak; maksimum verim almanıza yardımcı olur.



“ YEM FABRİKASI OTOMASYONU ”

Hammade alım grubundan başlayarak, dozajlama, kırma , karıştırma, melas kat gibi yem fabrikalarının bütün bölümlerinin mimik diyagramı, bilgisayar ekranından izlenebilmekte, ayrıca prosese ve ihtiyaçlara uygun olarak yapılan yazılımlar ile tesisler her noktada kontrol edilmektedir. Bu sayede fabrikanın tam otomatik çalışması sağlanmaktadır.

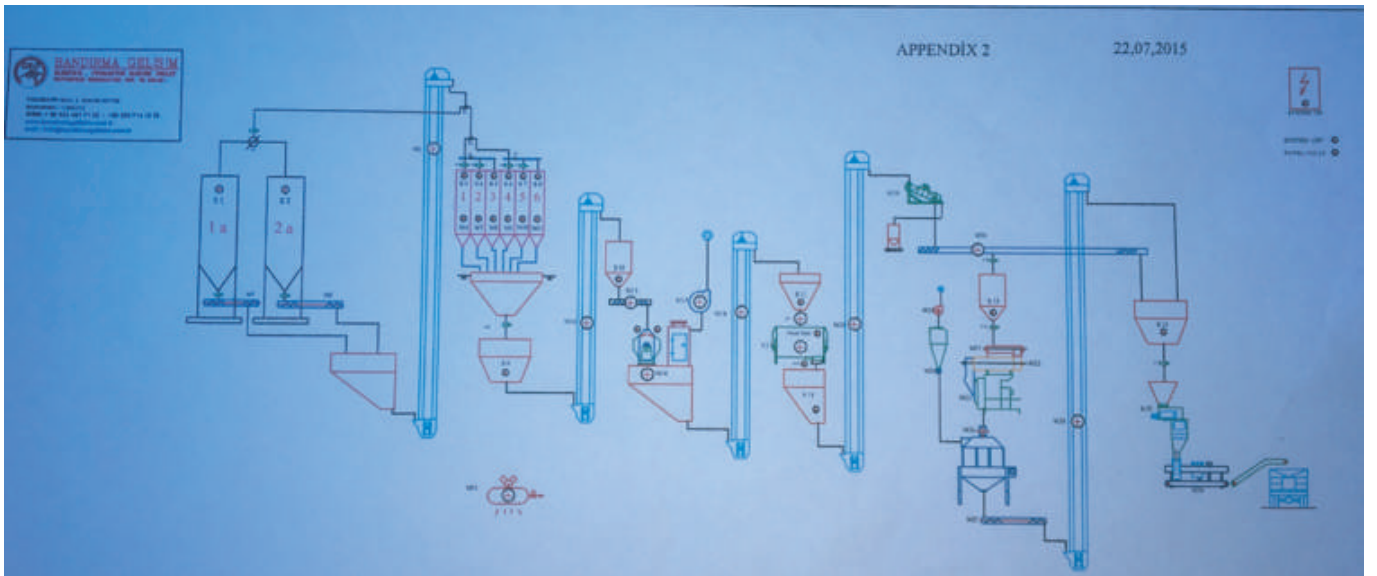


“ YEM FABRİKASI OTOMASYONU ”

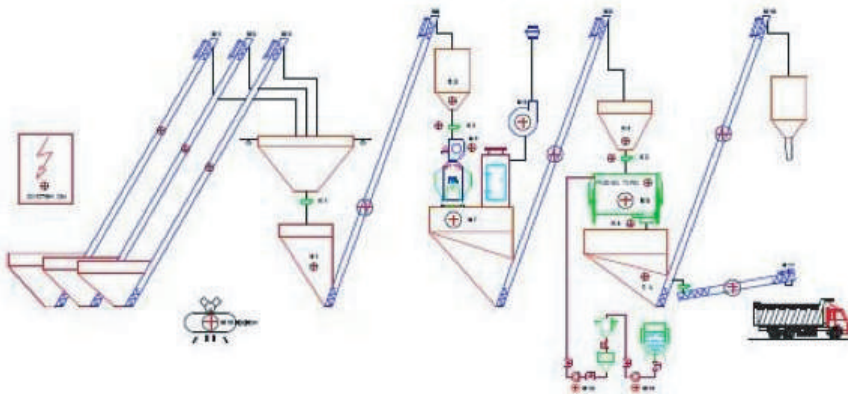


“ YEM FABRİKASI OTOMASYONU ”

YEM FABRİKASI – AKIŞ ŞEMASI

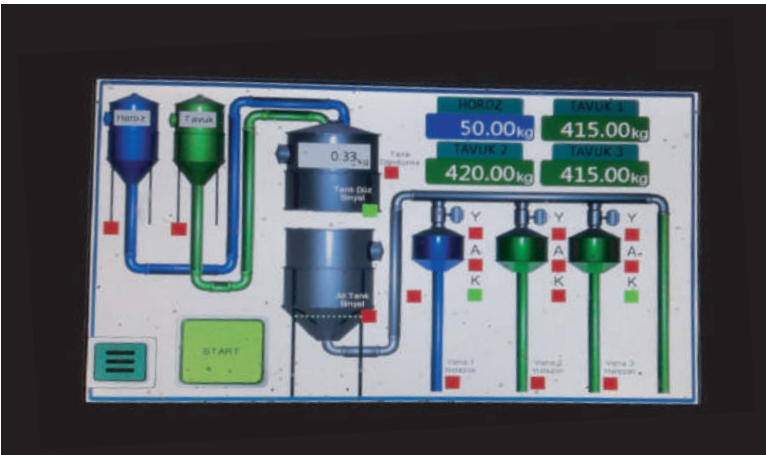


5 TONLUK YEM FABRİKASI AKIŞ ŞEMASI



“ DAMIZLIK KÜMES YEM TARTIM KANTARI ”

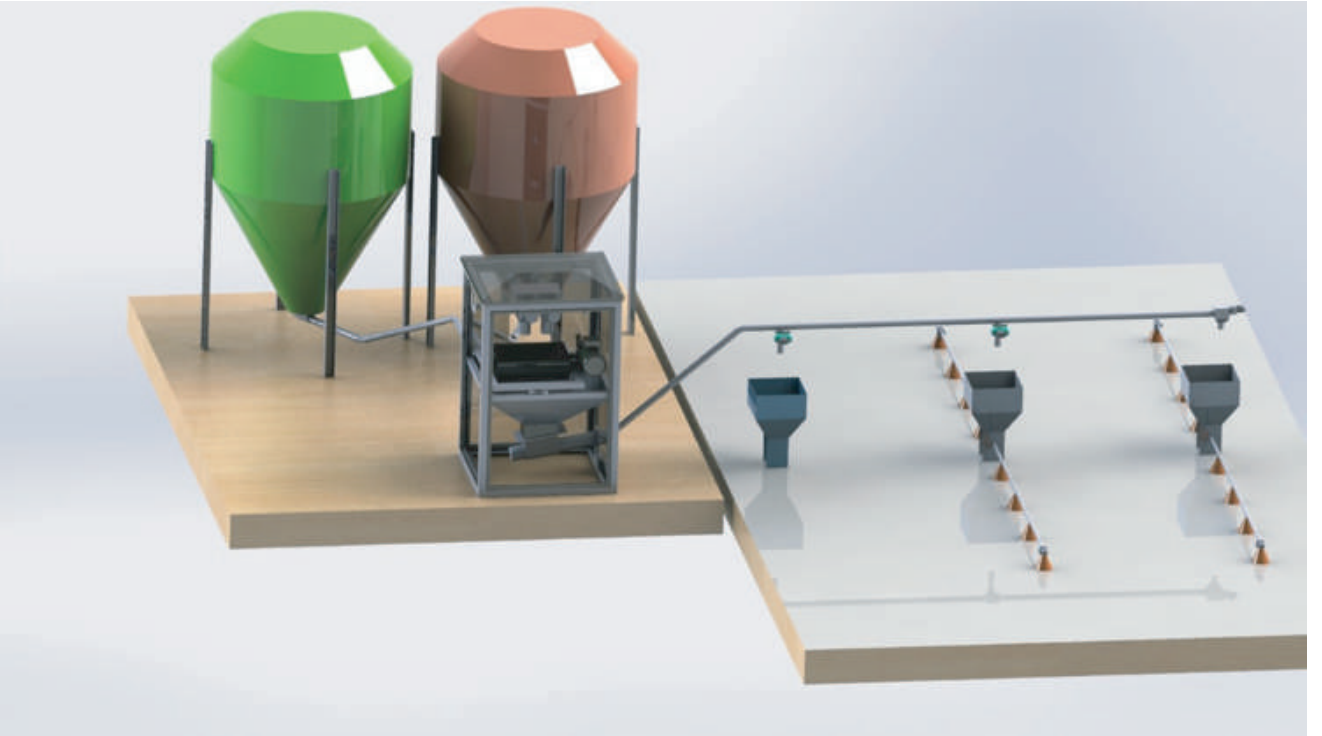
Sistem, toplam yem tüketimini ve kümes içindeki bireysel yem depolarına yem dağıtımını görüntülemeye olanak sağlayan elektronik bir yem tartım bilgisayarından yönetilir.



ÖZELLİKLERİ;

- Hayvan başına hazırlanacak yem miktarı görülebilir.
- Doluma başlamadan önce hayvan sayıları değiştirilebilir.
- Çift ekran ile hızlı ve kolay bir şekilde rasyon hazırlanabilir.
- Farklı dillerde çalışma özelliği vardır.
- Dijital kalibrasyon ile hızlı ve kolay kalibrasyon imkanı sağlar.
- Her çeşit ve marka Load cell ile çalışabilir.
- Dinamik filtreleme özelliği ile makinanın titreşimlerinden etkilenmez.

“ DAMIZLIK YEM TARTIM KANTARI PROJE ”



“ TORBALAMA KANTARI ”

Dokunmatik ekranın start vermesi ile üç aşamada tartım kefesine ürün vermeye başlar. Her aşamada kendine belirlenen tartım değerine gelindiğinde besleme işlemine son verir. Kapanması için yüksekliği ayarlanabilen otomatik dikiş makinesi kullanılır. İstenirse manuel dikiş makineside kullanılabilir.



ÖZELLİKLERİ;

- Operatör yalnızca dolum yapacağı ağırlık miktarını girer
- Otomatik dara alma ve tartım hatasını düzeltme işlemi
- Toplam ağırlık miktarı ve toplam torba adedi izleme
- İstenen sayıda torba alabilme
- Reçetelendirme
- Ağırlık kabul edilebilir tolerans dışında ise bekleme ve uyarı
- Saha elemanlarını test edebilme ve izleme
- Türkçe ve İngilizce menü uyarı mesajları

“ MİKRO DOZAJ ÜNİTESİ ”



MİKRO DOZAJLAMA NEDİR ?

Mikro dozajlama sistemi bir mikser içinde karşının birbiri ile uygun olup olmadığının analiz edilmesine yardımcı olan bir çözüm yöntemidir. Ayrıca , mikro dozajlamanın en önemli özelliklerinden bir tanesi de 'reçete bazında' bir sistem olmasıdır. Mikro dozajlama sistemi katı sıvı ve dozajlama sistemlerinden farklıdır. Hassasiyet ise mikro dozajlama yapılacak malzemelerin granül yapısı ve operasyon zamanı ile doğru orantılı olarak değişmektedir.

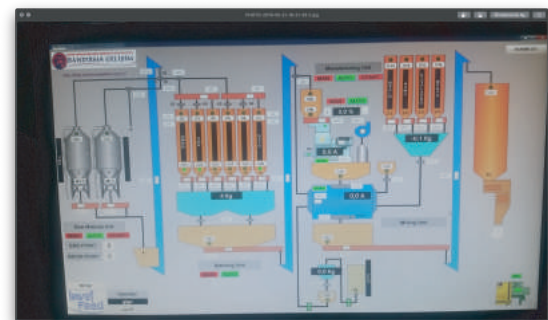
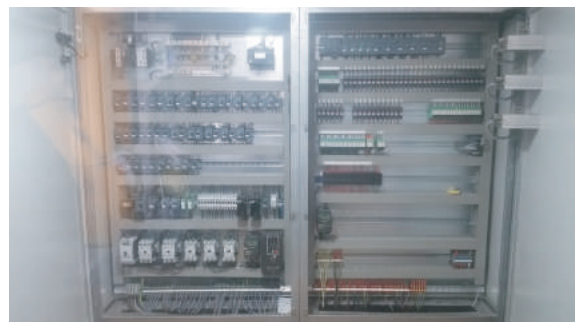
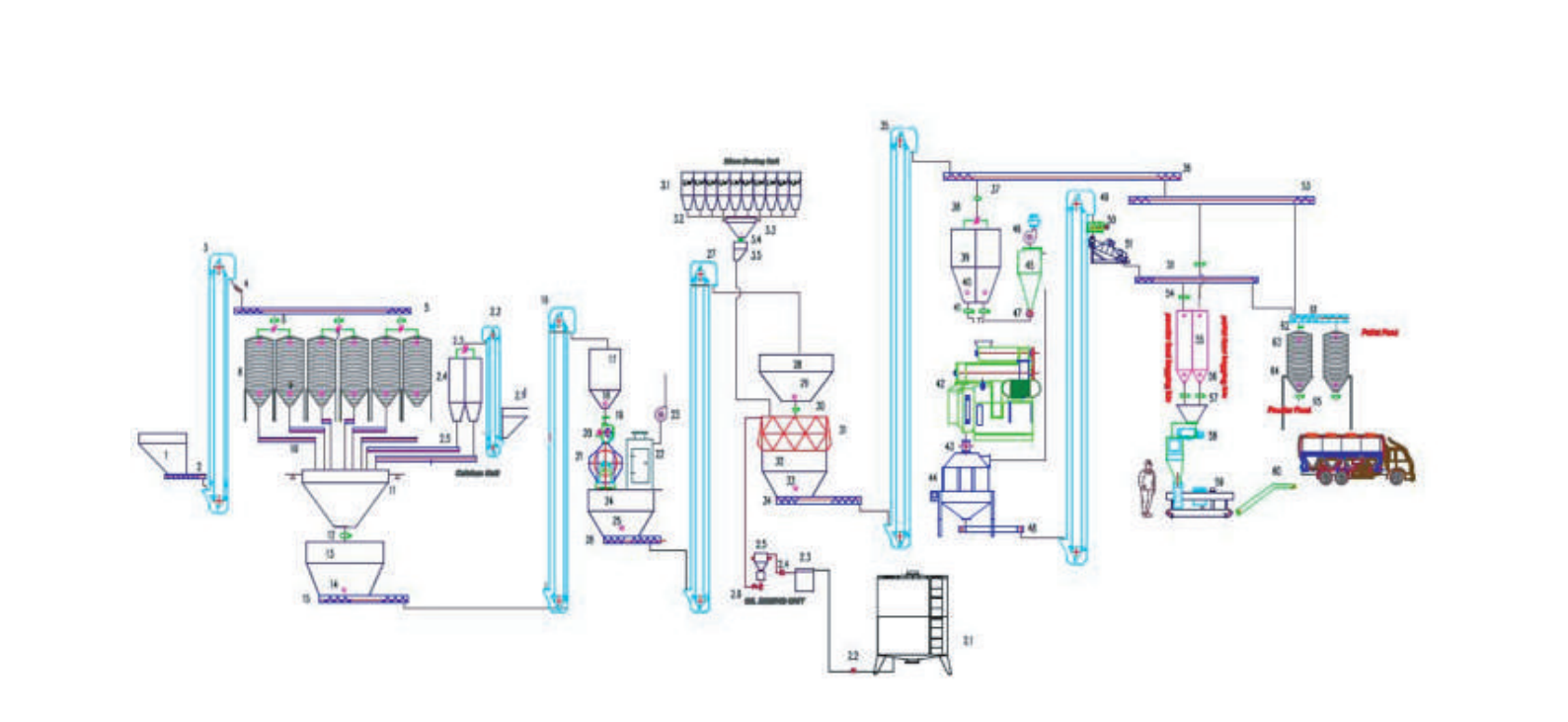


“ MİKRO DOZAJLAMA ”

MİKRO DOZAJLAMA NERELERDE KULLANILMAKTADIR VE NASIL BİR YÖNTEMDİR ?

Mikro dozajlama günümüzde tıp, gıda, maden, kimya endüstrisi gibi birçok alanda sıkça kullanılmaktadır. Gelişen üretim teknolojisi ile birlikte, firmalar rekabet ortamında avantaj sağlayabilmek için üretim kalitelerini ve maliyet durumlarını sürekli olarak gözden geçirmektedirler. Bu da birbirinden farklı ürünlerin karıştırılmasından oluşmakta ve karışım oranlarını belirlemek için araştırma geliştirmeyi de beraberinde getirmektedir. Otomasyonun görevleri arasında belirlenen oranda üretimin sağlanması da bulunmaktadır. Kalite ve maliyet unsurlarının bir kısmı “modernizasyon” ile gerçekleştirmektedir. Bunun sonucunda ise mikro dozajlama sistemi günümüzde birçok firmanın getirdiği çözüm önerilerinden bir tanesidir





“ TOHUM ELEME TESİSİ ”



Tohum eleme tesisi tarladan gelen natürel ürünün yabancı tohumlardan ve istenmeyen ürünlerden ürününüzün ayrılarak ve istenilen boylara kalibre edilerek temizlenmesini sağlar

YAĞ DOZAJ KANTARI

Yağ ve benzeri sıvı ürünlerin belirli oranlarda karıştırıcı içerisine ya da diğer proseslerde yer alan ekipmanlar içerisine katılması için yüksek bir hassasiyette dozajlanması gerekmektedir. Bu işlemi sağlıklı şekilde gerçekleştirmek amacıyla tasarlanan dozaj kantarları genel olarak iki hazneden oluşmakta, hazneler arasında volumetrik sıvı akışı ölçümü yapan ekipmanlar yer almakta, istenen miktarda sıvının geçişi sağlandığında akış kesilmekte ve sıvı doğru miktarda proses içine katılmaktadır.

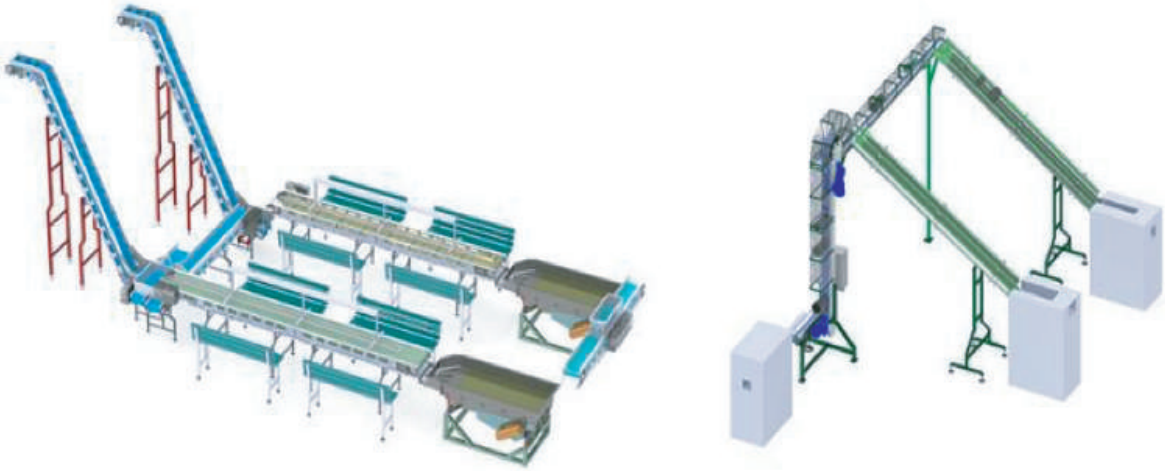


“ GIDA OTOMASYONU ”

Teknolojiye önem veren firmaların kapasitelerini arttırmayı amaçlayarak projelendirilen otomasyon panolarımız ile fabrikanın pek çok alanında kolaylık , hijyen ve maksimum verim sağlamaktadır.

Kullanım alanları ve Özellikleri

Gıda üzerine kurulu olan firmaların imalathanesindeki amaca uygun olan tüm ekipmanları özel olarak projelendirilip plc kontrol sistemi, motor ve sürücü destekli olarak kontrol eder.



GIDA SEKTÖRÜNE VERDİĞİMİZ HİZMETLER;

- TARTIM OTOMASYONU
- KONVEYÖR OTOMASYONU
- DOZAJ VE MİKRODOZAJLAMA SİSTEM OTOMASYONU
- PAKETLEME VE DOLUM MAKİNALARI OTOMASYONU
- TANK TARTIM SİSTEMLERİ
- DOLUM HATLARI

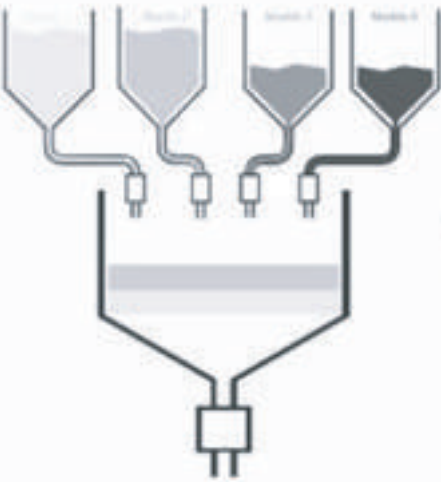


“ DOZAJLAMA ”

Gıda sektörü, hızlı tüketim malları sektörünün diğer alanları gibi hiç kuşkusuz rekabetin en hızlı olduğu ve olmaya devam edeceği sektörlerden. Rekabet gücünü artırmak için konumuzla ilgili en yoğun uygulamalar:

- Ürün transferleri
 1. Ürünleri sürecin bir sonraki aşamasına beslemek,
 2. Ürünleri, süreç gereksinimlerine göre konumlandırmak, pozisyonunu değiştirmek,
 3. Ürün akışını yönetmek, hız, debi ve yön değiştirmek
- Ambalajlama aşamaları, paketleme, kutulama ve palet operasyonları
- Muhtelif promosyon kampanyaları için çoklu ürün grupları hazırlamak (elleçleme)
- Hijyen nedeniyle insan temas olmaması gereken işlemler
- Aşırı soğuk/sıcak bölge işlemleri

DOZAJLAMA

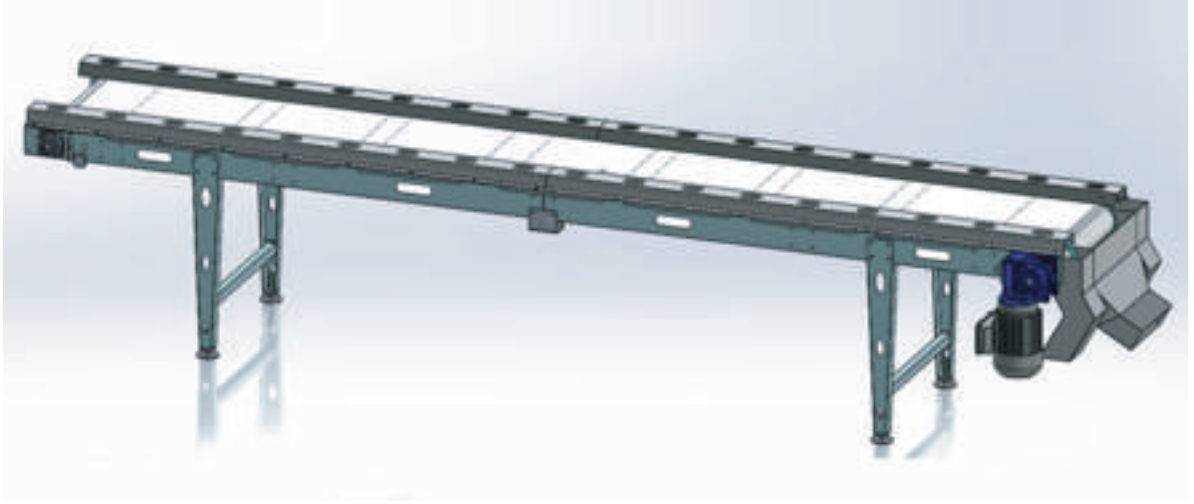


Dozajlama sistemi, belirli bir orandaki katkı maddesini ana hammadde ile karıştırmak için kullanılan sisteme denmektedir.

HAMMADDE DOZAJLAMA VE BESLEME SİSTEMLERİ NE GİBİ HİZMETLERİ KAPSAMAKTADIR?

1. Üretim hattı besleme ve uygulamaları hizmetleri sağlamaktadır.
2. Redaktör tankı besleme sistemleri hizmeti sağlamaktadır.
3. Sıvı ve gaz proseslerine kimyasal madde enjeksiyon sistemleri sağlamaktadır.
4. Big bag çuval içerisinde bulunan malzemelerin prosese beslenmesi hizmetlerini sağlamaktadır.

“ GIDA KONVEYÖRLERİ ”



Gıdaya uygun konveyörler pvc bantlı konveyörler ve modüler bantlı konveyörler olmak üzere 2 ana başlıkta oluşmaktadır. Gıda konveyörlerinde düz konveyör hattı, 45 derece dönüş konveyör hattı, 90 derece dönüş konveyör hattı ve 1800 derece dönüş konveyör hattı olmak üzere çeşitlenmektedir. Gıda konveyörleri paslanmaz şasili olarak tercih edilmelidir ve ayarlanabilir hızlı olmalıdır. Genellikle çikolata, bisküvi, hamur gibi gıda ürünlerinin direk bant üzerine temas etmesinden ötürü gıdaya uygun bant sistemi seçilmelidir.

“ GIDA KONVEYÖRLERİ ”

Modern gıda teknolojisi, gıda maddelerinin üretim süreçleri, sistemleri ve yapıları ile ilgileniyor. Hedef çoğu zaman; tarım ürünlerinden oluşan ham maddenin en iyi şekilde kullanılması ve bu ham maddelerin sanayi işlemlerinde yüksek kaliteli ve güvenlik standartlarına uygun gıda maddelerine dönüştürülmesi. Bu esnada kullanılan modern gıda teknolojisi ve yüksek otomasyon, topluma verimli, güvenli ve kesintisiz bir şekilde gıda maddelerinin sunulabilmesini sağlıyor. Üretimden işlemeye, nakliyeden depolamaya ve son tüketici tarafından alınmasına kadar olan sürecin neredeyse her aşamasında kullanılan teknolojiler her geçen gün ilerliyor.



